

Dobbel Kasettetning 255™

Installeringsinstruksjoner

INSTALLERING AV TETNINGEN

Klargjøring

Bestem om pumpen er i god stand.

A. Sjekk aksel eller hylse.

1. Fjern alle skarpe kanter særlig i områder der O-ringene monteres. Dekk gjenger og kilesporspalter med tynn tape for å unngå å kutte O-ringene. Avstanden fra overflaten på pakkboksen til midten av O-ringens spor er omtrent 28,5 mm (1,12 tommer).
2. Akselfinishen bør ikke være ruere enn 0,8 mikron (32 microinches) AA. Den skal føles jevn hvis du lar en negl gli langs akselen i akseretningen.
3. **Forsikre deg om at diameteren på akselen eller hylsen er innenfor toleranse (ikke mer enn +/- 0,05 mm (0,002 tommer).**

Eksempel: En 44,45 mm (1,750 tommer) aksel kan ikke være større enn 45,50 mm (1,752 tommer) eller mindre enn 44,40 mm (1,748 tommer).
4. Bruk måleuret for å måle akselens retthet i området hvor tetningen skal installeres. **Avlesninger må ikke overstige 0,001 mm TIR pr. millimeter (0,001 tomme TIR pr. tomme) for hver akseldiameter.**
5. Plasser måleuret på enden av akselen og veksle mellom å trekke og skyve akselen i akseretningen slik at slark kan måles. Hvis lageret er i god stand bør slark ikke overstige 0,13 mm (0,005 tomme) TIR.
6. Beskytt hylsens O-ring ved å smøre akselen med et rent silikonsmøremiddel. Det følger en passende mengde med tetningen.

B. Sjekk pakkboksmunningen.

1. Pakkboksmunningen må være glatt nok til at pakningen kan tette; maksimalt 3,2 mikron (125 micrometers) AA.
2. Delte pumper vil noen ganger forårsake at det blir et trinn (skjev innstilling) på overflaten på pakkboksen. Dette trinnet må bearbeides til det er flatt.
3. Vær sikker på at pakkboksen er ren og fri langs hele lengden.
4. Hvis mulig, fest sokkelen på måleuret på akselen og roter akselen og måleren sakte mens du avleser rettheten til pakkboksmunningen. Skjevhet av pakkboksmunningen i relasjon til akselen bør ikke overstige 0,005 mm TIR pr. millimeter (0,005 tomme TIR pr. tomme) for hver akseldiameter. Selv om 255 kan akkommodere inntil 0,64 mm (0,025 tomme) av skjevhet, vil forminskning av skjevheten øke tetningens varighet.

Installering

1. Sjekk den kjemiske listen for å bestemme om O-ringene av Fluorkarbon som er installert i denne tetningen er compatible med væsken som tettes. Hvis det blir nødvendig å endre O-ringens materiale må tetningen demonteres slik det vises i instruksene og erstattes med passende O-ringer. Et ekstra sett med O-ringer av Etylenpropylen leveres med tetningen.

2. 1/4 hakesettsskruer går inn i de mindre hullene i hylsen. Koble ikke de 1/4 hakesettsskruene fra hylsen når du setter tetningen på plass. De tre (seks for størrelser over 60 mm og 2,5 tommer) hulende settskruer går gjennom de større hullene i hylsen. Pass på at alle seks skruene (ni skruer for størrelser på over 60 mm og 2,50 tommer) går inn i hylsen men ikke stikker frem i ID boringen. I tillegg, når du forandrer på eller fjerner tetningen, forsikre deg om at de tre sentreringsklemmeskruene og pipenøkkelhodeskruene er tilkopleet.
3. Sentreringsklemmene har blitt innstilt på fabrikken. Hvis du av noen grunn skulle måtte løsne eller fjerne sentreringsklemmehodeskruen, skru til som følger før du installerer tetningen på utstyret: Skru hodeskruen lett til, bruk så sekskantnøkkelen for å skru til hodeskruene 1/8 omdreining til. Dette vil være tilnærmet momentet på 3,4 Nm (30 pund-tommer) som ble innstilt av fabrikken. Pass på at kanten på enden av sentreringsklemmene er inne i sporet på glanden.
4. **ADVARSEL: Hvis tetningen 255 er i drift med et pakkbokstrykk på over 20 bar (300 psig) eller hvis akselen er overflateherdet, erstatt de tre (seks for størrelser over 60 mm og 2,5 tommer) settskruene av rustfritt stål som går gjennom de større hullene på hylsen med settskruer av herdet stål som leveres med tetningen.**
5. La tetningen gli på akselen og forsikre deg om at de 1/4 hakesettsskruene går inn gjennom tetningshylsen.

6. Monter pumpen og gjør nødvendige innstillinger på akselen og løpehjulet. Løpehjulet kan omstilles når som helst, så lenge sentreringsklemmene er på plass og tetningssettskruene er løsnet mens akselen flyttes.
7. Orienter sperrevæskeskoblingene mot ønsket posisjon. Utgangene er tett for transport. Fjerning av pluggene krever et moment på 34 Nm (25 pund-fot)
8. **Koblinger av rør må ikke gjøres før pakkboksboltene er tilskrudd.**
9. Skru til pakkboksmutterene jevnt. **Viktig: Pakkboksmutterene må tilskrues før settskruene skrues på akselen.**
10. Skru alle seks settskruene jevnt til (tre hulende settskruer og tre 1/4 hakesettskruer) med sekskantnøkkel som følger med. Etter at de har blitt skrudd til med sekskantnøkkel, skru dem til igjen med en momentnøkkel til 5,7-6,8 Nm. (50-60 pund-tommer). Merk: For størrelser over 60 mm og 2,5 tommer er det et totalt antall av ni settskruer (seks hulende skruer og tre 1/4 hakesettskruer).
11. Fjern sentreringsklemmene og pipenøkkelhodeskruene og oppbevar dem til senere bruk.
12. Sjekk åpningen på fjæren mellom roterende- og låsering for å sjekke om den er jevn med en avstand på 1/16 tomme (omtrent). En jevn fjærapning på 1,6 mm (1/16 tomme) indikerer at pakkboksen er i rett vinkel på akselen.
13. **VIKTIG:** Det er viktig å forsikre seg om at glanden er sentrert ordentlig på hylsen. Vri akselen for hånd for å forsikre deg om at tetningen dreier seg fritt. Hvis du hører at metall har kontakt med metall inne i tetningen, er den ikke riktig sentrert. Sett sentreringsklemmene tilbake og skru dem lett til, løsne glandboltene, skru til klemmene, skru til glandboltene igjen og fjern så klemmene. Hvis metall fremdeles har kontakt med metall, sjekk sentreringen av pakkboksen.
14. Koblinger av rør må ikke gjøres før pakkboksmutterene er tilskrudd.

15. KOBLINGER AV RØR FOR SPERREVÆSKE:

Sperrevæskeåpningene er:

- 1/4 tomme NPT for størrelsene 25 mm - 38 mm, 1,00 tomme - 1,50 tomme.
- 3/8 tomme NPT for størrelsene 40 mm - 60 mm, 1,625 tommer - 2,5 tommer.
- 1/2 tomme NPT for størrelsene 65 mm - 120 mm, 2,625 tommer - 3,750 tommer.

Tetningen har en pumpe som sirkulerer sperrevæsken. **Rørkoblingene er avhengig av akselrotasjonen.** Når du ser på låseringsiden av tetningen: KONVEKSJON (når åpningene er i posisjonen kl. 12.00).

A. Akselrotasjon MED SOLEN

- Kjølevæsken fra bunnen av sperrevæsketanken kommer inn i tetningen gjennom den høyre åpningen.
- Varm væske går ut av tetningen gjennom den venstre åpningen og går til toppen av konveksjonstanken.

B. Akselrotasjon MOT SOLEN

- Kjølevæsken fra bunnen av konveksjonstanken kommer inn i tetningen gjennom den venstre åpningen.
 - Varm væske går ut av tetningen gjennom den høyre åpningen og går til toppen av konveksjonstanken.
 - Tøm en kompatibel væske, vanligvis 50/50 etylenglykol og vann eller Chesterton® 610 syntetisk smøreolje, i konveksjonstanken.
- TVUNGEN SIRKULASJON**
(når åpningene er i posisjonen kl. 12.00)

A. Akselrotasjon MED SOLEN

- Kjølevæsken kommer inn i tetningen gjennom den høyre åpningen.
- Varm væske går ut av tetningen gjennom den venstre åpningen.

B. Akselrotasjon MOT SOLEN

- Kjølevæsken kommer inn i tetningen gjennom den venstre åpningen.
- Varm væske går ut av tetningen gjennom den høyre åpningen.

I en situasjon med dobbel tetning har sperrevæsken vanligvis et trykk på omtrent 1-1,5 Bar (15-20 psig) over pakkbokstrykket. I en situasjon med tandem tetning har sperrevæsken vanligvis et trykk på omtrent 1 Bar (15 psig) og halvparten av pakkbokstrykket. Ta alle nødvendige forholdsregler og følg normale sikkerhetsprosedyrer før utstyret startes.

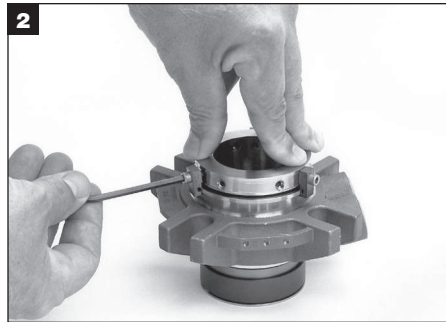
ADVARSLER

Disse instruksene er generelle. Det antas at den som installerer kjenner godt til tetninger og særlig til kravene i fabrikken når det gjelder vellykket bruk av mekaniske tetninger. Hvis du er i tvil, hent assistanse hos noen i fabrikken som kjenner til tetninger, eller forsink installeringen til en tetningsrepresentant er tilgjengelig. Alle nødvendige ekstra innretninger må brukes for å få en vellykket drift (oppvarming, avkjøling, spyling) såvel som sikkerhetsutstyr. Disse avgjørelsene må tas av brukeren. Den kjemiske listen er ment som en **generell** referanse **kun** for denne tetningen. En beslutning om å bruke denne tetningen eller noen annen tetning fra Chesterton i en spesiell tjeneste, er kundens ansvar.

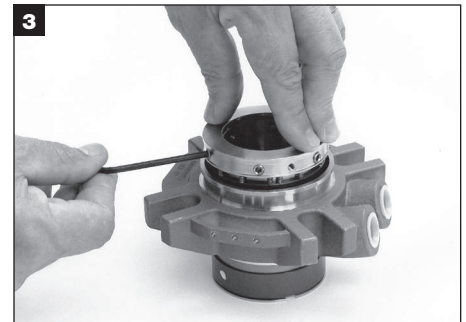
DEMONTERING (1-10)



Du trenger sekskantnøkkelen som kom med tetningen og en O-ringuttager eller binders for å demontere tetningen.



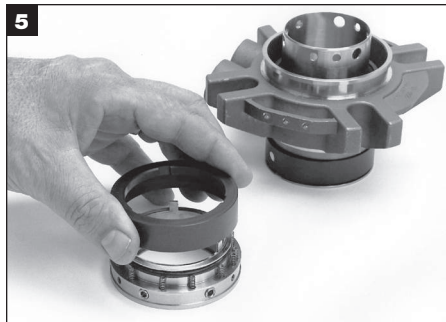
Plasser tetningen med låseringsiden opp på en flate. Fjern sentreringsklemmene.



Mens du presser ned på låseringen, skru av alle settskruene til de frigjøres fra hylsen.



Løft låseringen og rotasjonsmontasjen forsiktig ut mens du holder den roterende tetningsringen og låseringen. Dette vil gjøre at den roterende tetningsringen ikke faller av. Plasser låseringmontasjen med den roterende tetningsringsiden opp.



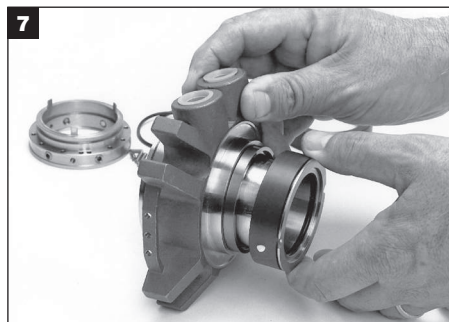
Separer roterende tetningsring og låsering.

Referer til den kjemiske listen for å bestemme kjemisk kompatibilitet av elastomer med væsken som forsegles. 255 tetningen leveres med Fluorkarbon O - ringer allerede innstallert. Hvis nødvendig kan Fluorkarbon erstattes med etylenpropylen som følger med. Hvis Fluorkarbon og etylenpropylen ikke er kompatible kan du få tak i Buna - N, Neopren, Chesterton 76, FFKM elastomer hos din Chesterton distributør.

DEMONTERING (1-10)



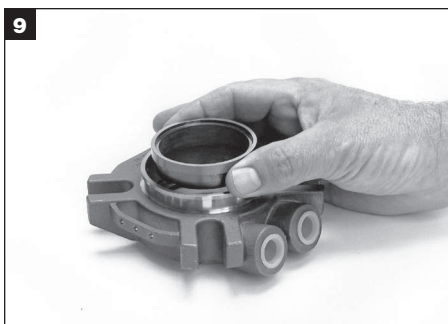
Fjern fjærene og O-ringene fra låseringen.



La glanden hvile på siden og ta ut hylsen og den innvendige roterende montasjen.



Fjern den roterende tetningsringen og de to O-ringene fra hylsen.

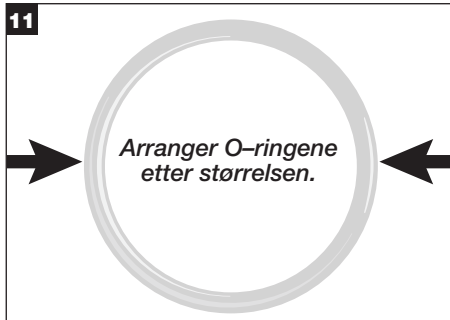


Fjern de to stasjonære tetningsringene fra glanden og fjern O-ringene.



Fjern flytkanalen fra glanden og fjern drivtappen. Flytkanalen kan bare fjernes i én retning.

MONTERING (11-21)



O-ringene arrangert etter størrelsen er:

Minste størrelse O-ring (1) hylse ID
Nest største O-ring (1) låsering ID
Nest største O-ringer (2) roterende tetningsringer

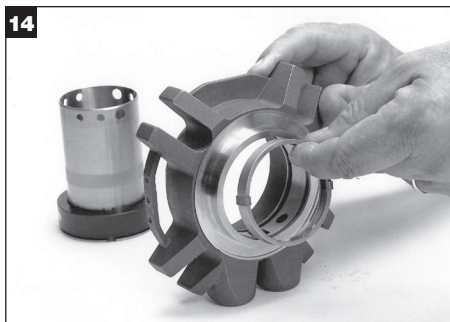
Største størrelse O-ringer (2) gland



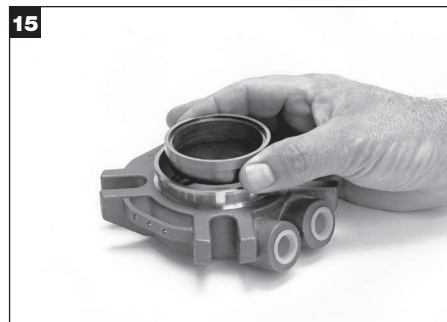
Smør O-ringens hylse ID med silikonsmørefett som følger med og installer den i hylsens ID O-ringspor. Smør hylsens roterende O-ring og installer den i hylsens OD O-ringspor. alle O-ringer. La den roterende tetningsringen gli på hylsen og rett inn drivtappene mot de roterende tetningsring-spaltene til den når bunnen.



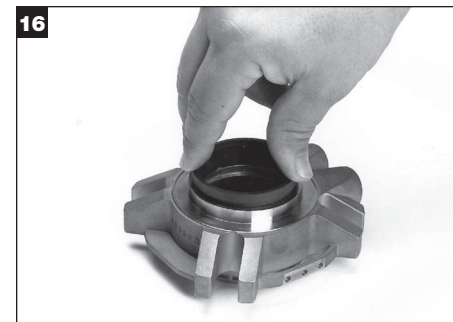
Hvis de to drivklemmene ikke allerede er satt fast, installer de to drivklemmene i spaltene i flytkanal. Merk: Det er fire drivklemmer for størrelser på over 60 mm og 2,5 tommer.



Smør en gland O-ring med silikonsmørefett som følger med og installer den i en av gland O-ringsporene. Plasser den rektangulære siden av drivtappen horisontalt inn i glanden. Den firkantede siden på drivtappen må være opp. Plasser glanden på siden og la kanalen gli inn i glanden forbi det andre O-ringsporet mens du retter inn drivtappen med spalten i flytkanal. Smør den andre gland o-ringen med silikonsmørefettet som følger med og installer den i det andre gland O-ringsporet.



Plasser glandens utvendige side opp (med pakningen ned). La en av de stasjonære tetningsringene gli på den utvendige siden av glanden mens du trykker den forsiktig forbi O-ringen til den kommer i kontakt med drivklemmene på flytkanal. Pass på at drivklemmene er rettet inn med den stasjonære tetningsringspalten.



Snu glandmontasjen over. Trykk den andre stasjonære inn i den utvendige siden av glanden mens du trykker den forsiktig forbi O-ringen til den kommer i kontakt med drivklemmene på flytkanal. Pass på at drivklemmene er rettet inn med de stasjonære spaltene. Denne montasjen skal kunne beveges (rundt aksen) lett.

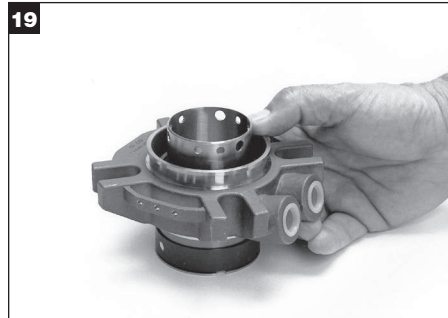


Smør låseringens O-ringer og plasser den i låseringens O-ringspor. Pass på at rette skruer er i låseringen. Det skulle være tre hulende settskruer og tre hybride hake/hulende-settskruer som er plassert vekselvis i de større hullene på låseringen. (Det er seks hulende settskruer for størrelser på over 60 mm og 2,5 tommer). Plasser en fjær i hvert hull i låseringen. Påfør en liten mengde silikonsmørefett i bunnen av hver fjær. Dette vil hjelpe til med å holde fjærene i hullene.



La den utvendige roterende tetningsringen gli over låseringen til den er over o-ringen mens du retter inn drivtappene med rotasjonsspaltene. Trykk på den roterende tetningsringen slik at fjærene trykkes sammen og pass på at den roterende tetningsringen kan bevege seg fritt. Tørk av overflaten på den stasjonære og den roterende tetningsringen med en støvfri klut.

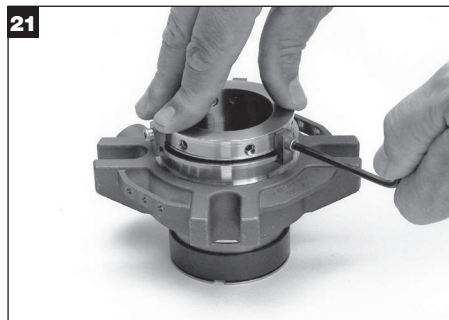
Plasser hylsemontasjen med låseringsiden



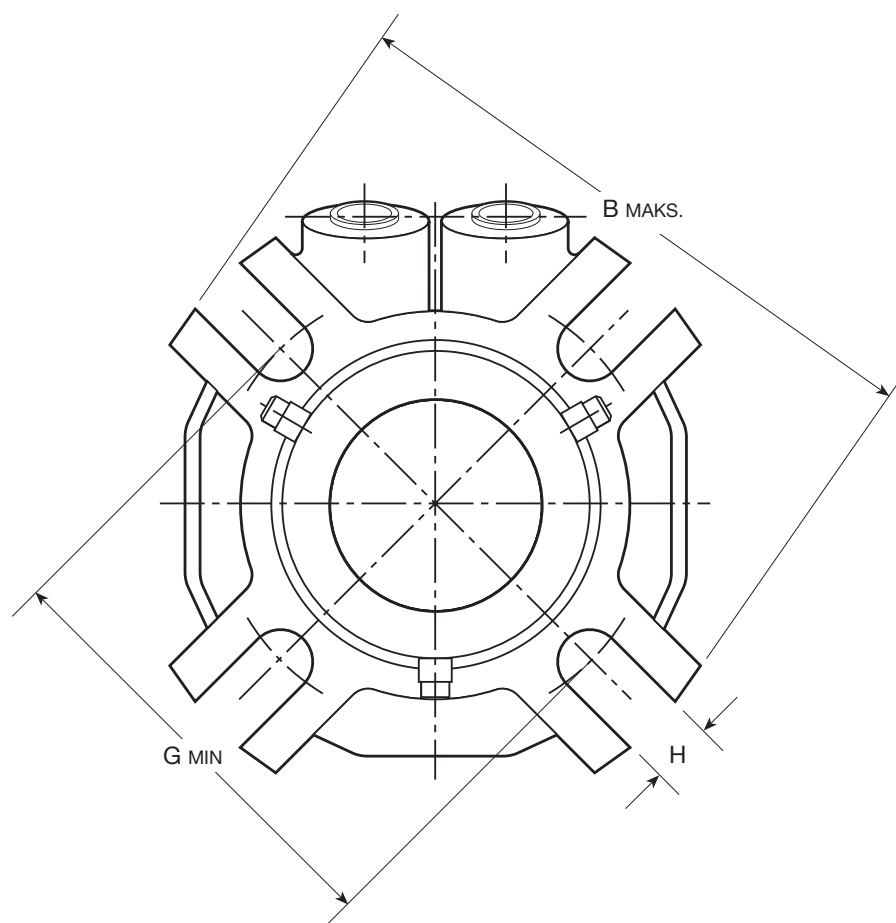
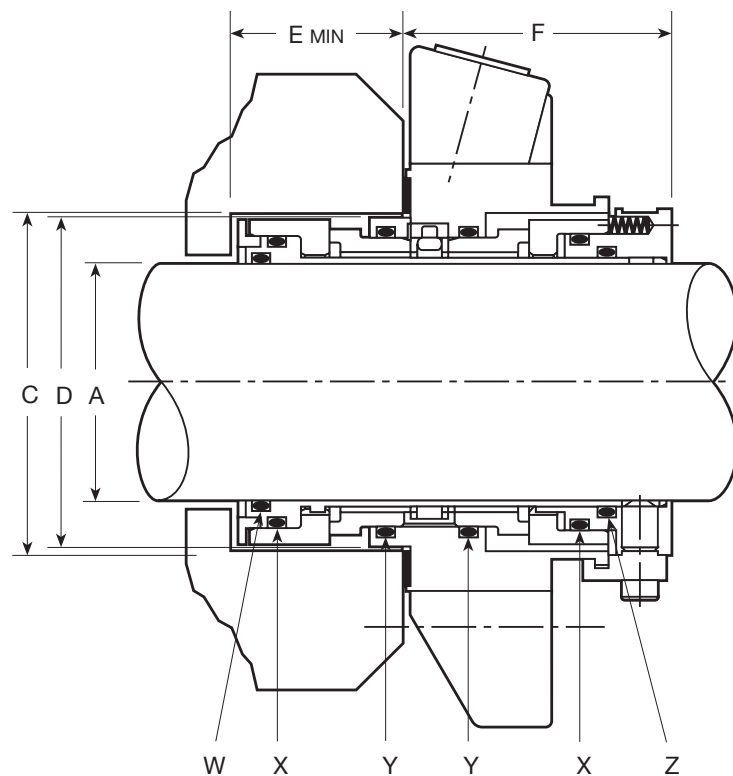
opp. Løft glandmontasjen og la den gli på hylsen mens du passer på at den utvendige siden av glanden kommer opp mot låseringsiden av hylsen.



Ta låseringen og den roterende montasjen forsiktig opp mens du holder den roterende tetningsringen og låseringen. Dette vil gjøre at den roterende tetningsringen ikke faller av. Pass på at drivtappene fremdeles er rettet inn med de roterende tetningsring-spaltene. Snu låseringmontasjen over og la den gli over hylsen og rett inn de 1/4 hakesettskruene med de mindre hullene og de hulende settskruene med de større hullene. Hold den roterende tetningsringen ned på låseringen med fingrene dine mens du trykker forsiktig ned på låseringen til den roterende får kontakt med den stasjonære tetningsringen.



Trykk ned på låseringen og skru til de 1/4 hakesettskruene og hulende settskruene. Sjekk at hylsen ikke deformeres når du skrur til settskruene. Pass på at settskruene ikke stikker frem i I.D. boringen. Installer og skru til sentreringsklemmene som følger: Skru hodeskruen lett til og bruk så en sekskantnøkkel til å skru hodeskruene 1/8 omdreining til. Pass på at kanten på enden av sentreringsklemmene er inne i sporet i glanden. **Monteringen er nå fullstendig.**



255 MÅLDATA (TOMMER) – SMÅ

Linjenr	A	B MAKS.	C MIN	C MAKS.	D MAKS.	E MIN	F MAKS.	G MIN			H	W	X	Y	Z
								3/8 t	1/2 t	5/8 t					
8	1.000	4.12	1.75	1.81	1.73	1.36	2.16	2.81*	2.94*		0.57	120	124	126	121
9	1.125	4.12	1.88	1.94	1.85	1.36	2.16	2.95*	3.08*		0.57	122	126	128	124
10	1.250	4.12	2.00	2.06	1.98	1.36	2.16	3.08*	3.21*		0.57	124	128	130	126
11	1.375	4.37	2.13	2.31	2.10	1.36	2.16	3.21*	3.34*		0.57	126	130	132	128
12	1.500	4.50	2.25	2.44	2.23	1.36	2.16	3.33*	3.46*		0.57	128	132	134	130
13	1.625	5.00	2.38	2.56	2.35	1.36	2.16	3.45*	3.58*		0.56	130	134	136	132
14	1.750	5.50	2.50	2.81	2.48	1.36	2.16	3.66	3.79*		0.56	132	136	138	134
15	1.875	5.50	2.63	2.94	2.60	1.36	2.16	3.78	3.91*		0.56	134	138	140	136
16	2.000	5.50	2.75	3.19	2.73	1.36	2.16	4.03	4.16		0.56	136	140	142	138
17	2.125	6.01	2.88	3.44	2.85	1.36	2.16	4.29	4.42	4.54	0.68	138	142	144	140
18	2.250	6.01	3.00	3.56	2.98	1.36	2.16	4.41	4.54	4.66	0.68	140	144	146	142
19	2.375	6.01	3.13	3.59	3.10	1.36	2.16	4.44	4.57	4.69*	0.68	142	146	148	144
20	2.500	6.51	3.25	3.81	3.23	1.36	2.16	4.66	4.79	4.91	0.68	144	148	150	146

255 MÅLDATA (METRISK) – SMÅ

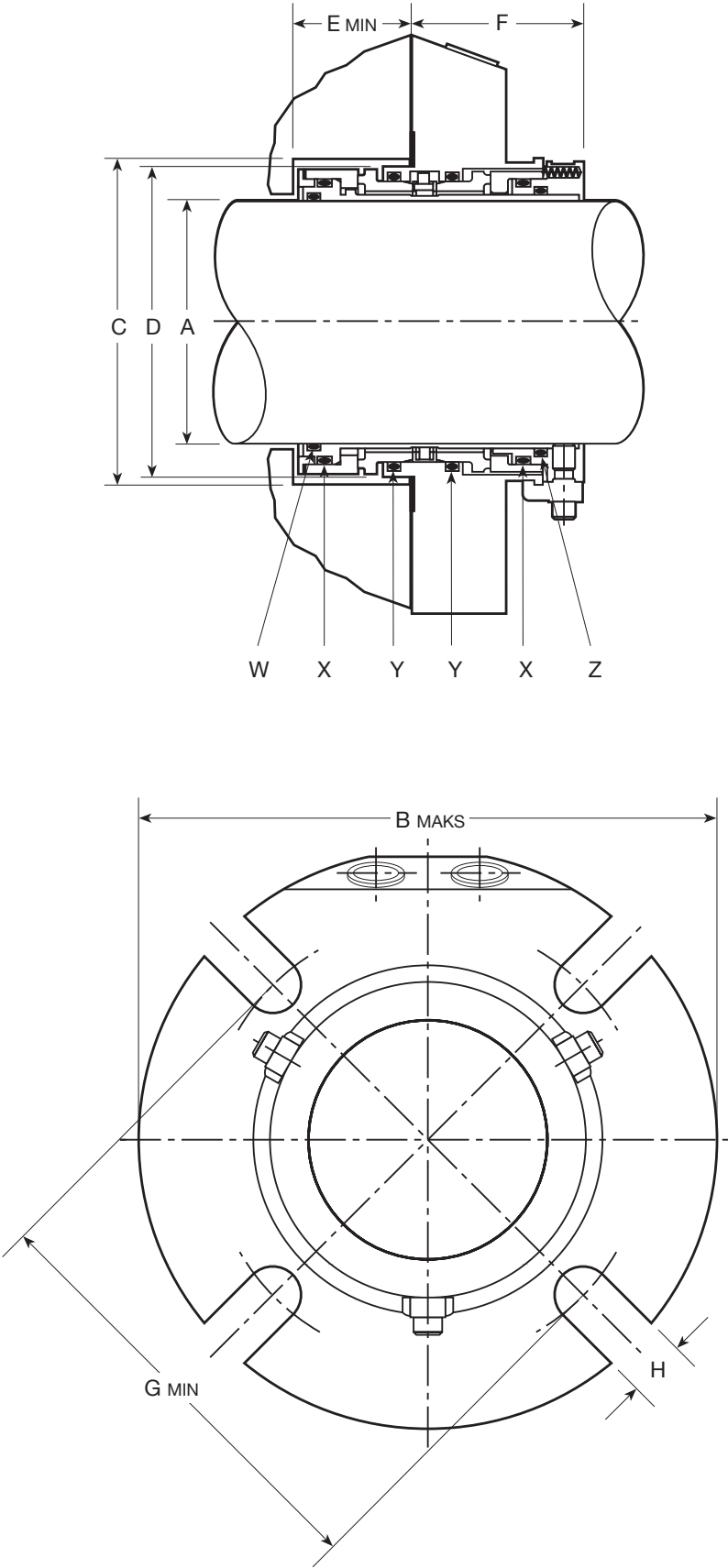
A	B MAKS.	C MIN	C MAKS.	D MAKS.	E MIN	F MAKS.	G MIN			H	W	X	Y	Z
							8 mm	10 mm	12 mm					
25	105	44	46	43	35	55	70*	72*	74*	14	120	124	126	121
28	105	47	49	46	35	55	73*	75*	77*	14	121	126	128	123
30	105	49	51	48	35	55	76*	78*	80*	14	123	127	129	125
32	105	51	52	50	35	55	77*	79*	81*	14	124	128	131	126
33	114	54	58	53	35	55	78*	80*	82*	14	125	129	131	127
35	111	54	59	53	35	55	80*	82*	84*	14	126	130	132	128
38	114	57	62	57	35	55	83*	85*	87*	14	128	132	134	130
40	127	59	61	58	35	55	86	88*	90*	14	129	134	136	131
43	127	64	69	63	35	55	89	91*	93*	14	131	135	137	133
45	140	64	66	63	35	55	93	95*	97*	14	132	137	139	134
48	140	69	74	68	35	55	94	96*	98*	14	134	139	141	136
50	140	69	71	68	35	55	98	100	102*	14	136	140	142	137
55	153	74	76	73	35	55		103	105	17	139	143	145	140
60	153	79	85	79	35	55		113	115	17	142	146	148	144

*Bare for to bolter

MERK: Dimensjonsdata er basert på standard sekskantnøkkel (ikke tung sekskantnøkkel)

Nøkkel (tegninger og diagram)

- A – Akselstørrelse
- B – Maksimal glanddiameter
- C – Pakkboks, innvendig diameter
- D – Tetningsdiameter i pakkboks
- E – Minimum pakkboksdybde
- F – Ytre tetningslengde
- G – Minimum boltsirkel pr. boltstørrelse
- H – Sporbredde
- W – Akselens O-ring
- X – O-ring for Roterende tetning (2)
- Y – O-ring for stasjonær tetning (2)
- Z – Hylsens O-ring



255 MÅLDATA (TOMMER) - STORE

Linjenr	A	B MAKS.	C MIN	C MAKS.	D MAKS.	E MIN	F MAKS.	G MIN			H	W	X	Y	Z
								1/2 t	5/8 t	3/4 t					
21	2.625	6.45	3.63	3.69	3.60	1.64	2.52	5.02*	5.15*		0.68	231	234	236	233
22	2.750	7.71	3.75	4.19	3.72	1.64	2.52	5.42	5.55		0.68	232	235	237	234
23	2.875	7.83	3.88	4.32	3.85	1.64	2.52	5.50	5.63		0.68	233	236	238	235
24	3.000	7.94	4.00	4.44	3.97	1.64	2.52	5.65	5.78		0.68	234	237	239	236
25	3.125	7.99	4.13	4.57	4.10	1.64	2.52	5.80	5.93		0.68	235	238	240	237
26	3.250	8.19	4.25	4.69	4.22	1.64	2.52	5.93	6.06		0.68	236	239	241	238
27	3.375	8.31	4.38	4.82	4.35	1.64	2.52	6.00	6.13	6.26	0.81	237	240	242	239
28	3.500	8.44	4.50	4.94	4.47	1.64	2.52	6.16	6.29	6.42	0.81	238	241	243	240
29	3.625	8.49	4.63	5.07	4.60	1.64	2.52	6.29	6.42	6.55	0.81	239	242	244	241
30	3.750	8.72	4.75	5.19	4.72	1.64	2.52	6.36	6.49	6.62	0.81	240	243	245	242
31	3.875	8.84	4.88	5.32	4.85	1.64	2.52	6.50	6.63	6.76	0.81	241	244	246	243
32	4.000	8.96	5.00	5.44	4.97	1.64	2.52	6.64	6.77	6.90	0.81	242	245	247	244
33	4.125	8.99	5.13	5.57	5.10	1.64	2.52	6.76	6.89	7.02	0.81	243	246	248	245
34	4.250	8.99	5.25	5.69	5.22	1.64	2.52	6.89	7.02	7.15	0.81	244	247	249	246
35	4.375	9.34	5.38	5.82	5.35	1.64	2.52	7.01	7.14	7.27	0.81	245	248	250	247
36	4.500	9.49	5.50	5.94	5.47	1.64	2.52	7.16	7.29	7.42	0.81	246	249	251	248
37	4.625	9.49	5.63	6.07	5.60	1.64	2.52	7.26	7.39	7.52	0.81	247	250	252	249
38	4.750	10.49	5.75	6.19	5.72	1.64	2.52	7.38	7.51	7.64	0.81	248	251	253	250

255 MÅLDATA (METRISK) - STORE

A	B MAKS.	C MIN	C MAKS.	D MAKS.	E MIN	F MAKS.	G MIN			H	W	X	Y	Z
							12 mm	16 mm	20 mm					
65	164	92	93	91	42	64	127*	131*		17	231	234	236	232
70	196	95	105	95	42	64	137	141		17	232	235	237	234
75	202	102	112	101	42	64	143	147		17	234	237	239	235
80	203	105	115	104	42	64	147	151		17	235	238	240	237
85	211	111	121	110	42	64	152	156	160*	21	237	240	242	238
90	214	114	124	114	42	64	156	160	164	21	238	241	243	240
95	221	121	131	120	42	64	161	165	169	21	240	243	245	241
100	228	127	137	126	42	64	168	172	176	21	242	245	247	243
110	237	137	147	136	42	64	177	181	185	21	245	248	250	246
120	266	146	156	145	42	64	187	191	195	21	248	251	253	249

*Bare for to bolter

MERK: Dimensjonsdata er basert på standard sekskantnøkkel (ikke tung sekskantnøkkel)

Nøkkel (tegninger og diagram)

- A – Akselstørrelse
- B – Maksimal glanddiameter
- C – Pakkboks, innvendig diameter
- D – Tetningsdiameter i pakkboks
- E – Minimum pakkboksdybde
- F – Ytre tetningslengde
- G – Minimum boltsirkel pr. boltstørrelse
- H – Sporbredde
- W – Akselens O-ring
- X – O-ring for Roterende tetning (2)
- Y – O-ring for stasjonær tetning (2)
- Z – Hylsens O-ring

255 MÅLDATA (OVERDIMENSJONERT)

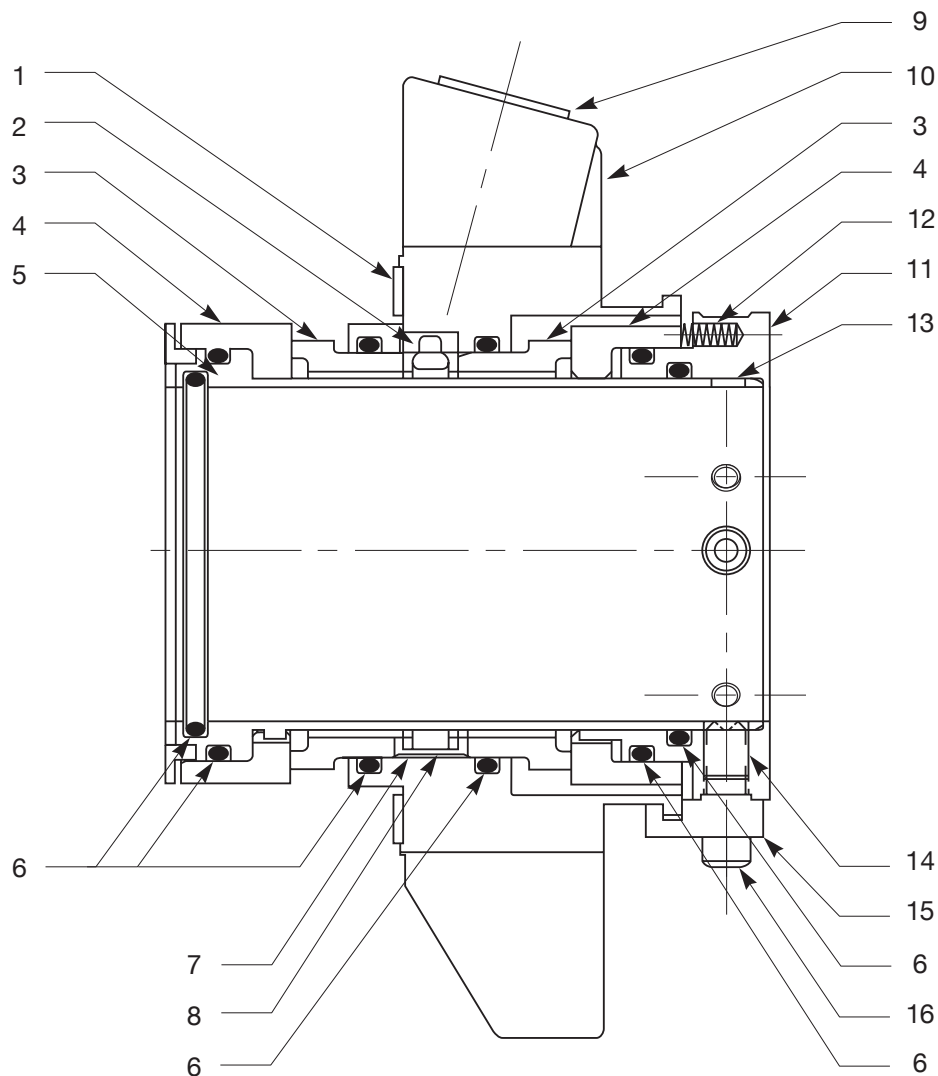
Linjenr	A	B MAKS.	C MIN	C MAKS.	D MAKS.	E MIN	F MAKS.	G MIN			H	W	X	Y	Z
								3/8 t	1/2 t	5/8 t					
-9	1.125	4.49	2.63	2.94	2.62	1.48	1.98	3.77			0.44	122	126	128	124
11	1.375	5.40	2.82	2.99	2.80	1.48	1.98	4.02			0.44	126	130	132	128
14	1.750	6.64	3.51	3.74	3.48	1.30	2.16	5.21	5.34	5.46	0.75	132	136	138	134
15	1.875	5.99	3.57	3.80	3.54	1.30	2.16		4.94		0.63	134	138	140	136
17	2.125	6.99	3.89	4.24	3.87	1.30	2.16			5.89	0.75	138	142	144	140
20	2.500	7.77	4.51	4.74	4.49	1.30	2.16			6.70	0.75	144	148	150	146

255 MÅLDATA (VERSJON FOR ADAPTERE)

Linjenr	A	B MAKS.	C MIN	C MAKS.	D MAKS.	E MIN	F MAKS.	G MIN			H	V	W	X	Y	Z
								3/8 t	1/2 t	5/8 t						
8	1.000	4.12	1.75	1.81	1.73	1.18	2.35	2.81*	2.94*		0.57	133	120	124	126	121
9	1.125	4.12	1.88	1.94	1.85	1.18	2.35	2.95*	3.08*		0.57	135	122	126	128	124
10	1.250	4.12	2.00	2.06	1.98	1.18	2.35	3.08*	3.21*		0.57	137	124	128	130	126
11	1.375	4.37	2.13	2.31	2.10	1.18	2.35	3.21*	3.34*		0.57	139	126	130	132	128
12	1.500	4.50	2.25	2.44	2.23	1.18	2.35	3.33*	3.46*		0.57	141	128	132	134	130
13	1.625	5.00	2.38	2.56	2.35	1.18	2.35	3.45*	3.58*		0.56	143	130	134	136	132
14	1.750	5.50	2.50	2.81	2.48	1.18	2.35	3.66	3.79*		0.56	145	132	136	138	134
15	1.875	5.50	2.63	2.94	2.60	1.18	2.35	3.78	3.91*		0.56	147	134	138	140	136
16	2.000	5.50	2.75	3.19	2.73	1.18	2.35	4.03	4.16		0.56	149	136	140	142	138
17	2.125	6.01	2.88	3.44	2.85	1.18	2.35	4.29	4.42	4.55	0.68	150	138	142	144	140
18	2.250	6.01	3.00	3.56	2.98	1.18	2.35	4.41	4.54	4.67	0.68	151	140	144	146	142
19	2.375	6.01	3.13	3.59	3.10	1.18	2.35	4.44	4.57	4.70*	0.68	151	142	146	148	144
20	2.500	6.51	3.25	3.81	3.23	1.18	2.35	4.66	4.79	4.92	0.68	152	144	148	150	146

*Bare for to bolter

MERK: Dimensjonsdata er basert på standard sekskantnøkkel (ikke tung sekskantnøkkel)



NØKKEL

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1 – Pakning | 9 – Kapselplugg |
| 2 – Drivtapp | 10 – Gland (formet gland vises) |
| 3 – Stasjonær tetningsring | 11 – Låserring |
| 4 – Roterende tetningsring | 12 – Fjær |
| 5 – Hylse | 13 – 1/4 hakesettskrue |
| 6 – O-ringer | 14 – Hulende settskrue |
| 7 – Drivklemme | 15 – Sentreringsklemme |
| 8 – Flytkanal | 16 – Pipenøkkel hodeskrue |

255 er et varemerke som tilhører A.W. Chesterton Company.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefon: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company.
® Registrert varemerke eid og lisensiert av
A.W. Chesterton Company i USA og andre land.

FORM NO. NO71958 REV. 6

255 Cartridge Dual Seal Installation Instructions - Norwegian

4/18

ISO-sertifiseringer er tilgjengelig på www.chesterton.com/corporate/iso